

Mercado mundial de ácidos grasos de aceite de resina 2026

Tamaño del mercado, segmentación, panorama competitivo y perspectivas

2021–2031

Avanzamos juntos



Todos hemos oído alguna vez la frase de *Alicia en el país de las maravillas*: «Hay que correr todo lo que se pueda para permanecer en el mismo sitio. Si quieres llegar a otro lugar, tienes que correr al menos el doble de rápido». Aunque la cita se haya convertido en un cliché, nuestro mundo está cambiando a una velocidad extraordinaria. Y, sin embargo, a mi juicio, lo importante no es solo correr rápido, sino —sobre todo— saber hacia dónde se corre.

Nos vemos como el navegante, preparado para señalar el rumbo correcto en el momento oportuno. Al proporcionar información actualizada y oportuna para las decisiones importantes, buscamos proteger a nuestros clientes de pasos en falso y ayudarles a encontrar nuevas oportunidades.

Para nosotros es importante que quede satisfecho con el trabajo que hemos realizado. Si tiene alguna pregunta sobre este informe, estaremos encantados de responderla.

ANDREY SHEVCHENKO, Socio director

© shev.io — Todos los derechos reservados.

Exención de responsabilidad

Este informe ha sido elaborado por shev.io exclusivamente con fines informativos. shev.io no garantiza la exactitud ni la integridad de toda la información contenida en el informe, ya que los datos de algunas fuentes pueden haber sido distorsionados de forma involuntaria o deliberada. La información presentada en este informe no debe interpretarse, directa ni indirectamente, como si contuviera recomendaciones para futuras actuaciones empresariales. Todas las opiniones y estimaciones contenidas en este informe reflejan el criterio de los autores en la fecha de publicación y pueden modificarse sin previo aviso.

shev.io no asume responsabilidad alguna por las pérdidas o los daños derivados del uso por parte de terceros de la información contenida en este informe, incluidas las opiniones o conclusiones publicadas, ni por las consecuencias causadas por el carácter incompleto de la información presentada. La información presentada en este informe se obtiene de fuentes abiertas. Puede facilitarse información adicional previa solicitud.

Este documento, o cualquier parte del mismo, no puede distribuirse sin la autorización escrita de shev.io ni reproducirse por ningún medio.

Condiciones de uso

Este informe se proporciona al usuario bajo una **licencia no exclusiva, intransferible y limitada**, exclusivamente para uso interno dentro de los fines para los que el informe se adquirió legítimamente.

El usuario **no puede**, total ni parcialmente, transferir, vender, regalar, publicar ni distribuir de otro modo el informe a terceros, ni entregarlo a otras personas jurídicas, organizaciones colaboradoras o equipos externos (incluidas las empresas afiliadas). Se prohíbe poner el informe (o fragmentos del mismo) a disposición del público (sitios web, redes sociales, servicios de mensajería, servicios de intercambio de archivos, almacenamiento en la nube con enlaces abiertos) o facilitar el acceso mediante servicios de terceros cuando ello permita a terceros consultar los materiales.

Si el informe lo adquiere una **empresa**, se permite su uso **únicamente a los empleados de dicha empresa** para tareas internas. Se prohíbe entregar el informe a contratistas, consultores, profesionales independientes, agencias y cualquier parte externa.

Todos los derechos exclusivos sobre el informe —incluidos su estructura, textos, selección de datos, visualizaciones, tablas, gráficos y elementos de diseño— pertenecen al titular de los derechos (shev.io) o se utilizan con fundamento legal. El usuario recibe el derecho a utilizar el informe únicamente dentro de estas condiciones.

Sin el consentimiento escrito de shev.io, se prohíbe crear productos derivados basados en el informe, utilizarlo como parte de un producto o servicio distribuido comercialmente, o eliminar o modificar los avisos de derechos de autor.

Se permite el uso de **citas breves** y fragmentos **únicamente en documentación interna** (notas internas, informes, presentaciones, correspondencia de trabajo), siempre que se conserven el significado y el contexto y se cite la fuente: *shev.io*. Cualquier publicación o uso de los materiales en lugares accesibles a terceros solo se permite con el consentimiento previo y por escrito de shev.io.

© shev.io — Todos los derechos reservados.

El mercado de un vistazo

Esta muestra presenta el **formato y la profundidad** del informe: contenido narrativo real con las cifras y tablas detalladas ocultas como «XXX». Al realizar el pedido, se finalizan y verifican todas las cifras para su ejemplar, y el informe completo se entrega en un plazo de 24–72 horas.

Indicador	Valor
Tamaño del mercado (2025)	miles 1.1 de
Previsión (2031)	miles 1.5 de
CAGR (2021–2031)	5%
Periodo de estudio	2021–2031
Región de mayor tamaño	América del Norte · 40%
Región de mayor crecimiento	Asia-Pacífico · 7.4%
Concentración del mercado	Moderada
Licencia	Individual / Empresa

Según shev.io Research, el mercado mundial de ácidos grasos de aceite de resina alcanza USD XXX mil millones en 2025 y llegará a USD XXX mil millones en 2031, con un crecimiento anual compuesto del XX%. La demanda se apoya principalmente en las resinas alquídicas, los ácidos dímeros y los tensioactivos industriales. Las calidades con poca colofonia y baja coloración permiten acceder a aplicaciones de mayor valor. América del Norte concentra el XX% de la facturación, mientras que Asia-Pacífico registra el mayor ritmo de expansión regional, con un XX%. La disponibilidad de materia prima, la rentabilidad del fraccionamiento y la competencia por el aceite de resina crudo condicionan cada vez más los márgenes de los proveedores y las decisiones de compra.

© shev.io — Todos los derechos reservados.

Índice

1 Introducción y alcance del mercado

1.1 Objetivos del estudio y cuestiones comerciales

1.2 Definición de TOFA, exclusiones y criterios de valoración

2 Metodología de investigación

2.1 Fuentes secundarias y jerarquía de la evidencia

2.2 Cálculo por agregación, contraste del consumo y elaboración de previsiones

2.3 Investigación primaria prevista y protocolo de validación

3 Síntesis ejecutiva y conclusiones principales

4 Factores que determinan la evolución del mercado de TOFA

4.1 Motores de crecimiento y efectos orientativos sobre las previsiones

4.2 Limitaciones, sustitución y competencia por materias primas

4.3 Las cinco fuerzas de Porter

4.4 Normativa, exigencias de sostenibilidad y cumplimiento

4.5 Cronología de novedades industriales y de política pública

5 Dimensión y previsiones del mercado mundial de TOFA

5.1 Valor de mercado y volumen consumido por año, 2021–2031

5.2 Ingresos unitarios del productor, sobreprecios por calidad y determinantes del precio

5.3 Producción, consumo y balance regional de suministro

6 Distribución del mercado de TOFA por segmentos

6.1 Dimensión y previsiones por calidad de producto

6.2 Dimensión y previsiones por aplicación

6.3 Dimensión y previsiones por tipo de cliente

6.4 Dimensión y previsiones por canal de venta

7 Análisis del mercado de TOFA por regiones y países

7.1 América del Norte

7.1.1 Estados Unidos

7.1.2 Canadá

7.1.3 México

7.2 Europa

7.2.1 Finlandia

7.2.2 Suecia

7.2.3 Alemania

7.2.4 Francia

7.2.5 Resto de Europa

7.3 Asia-Pacífico

© shev.io — Todos los derechos reservados.

7.3.1 China
7.3.2 India
7.3.3 Japón
7.3.4 Corea del Sur
7.3.5 Resto de Asia-Pacífico
7.4 América Latina
7.4.1 Brasil
7.4.2 Chile
7.4.3 Resto de América Latina
7.5 Oriente Medio y África
7.5.1 Turquía
7.5.2 Sudáfrica
7.5.3 Resto de Oriente Medio y África
8 Competencia y cuotas empresariales
8.1 Cuotas y posición competitiva de los proveedores de TOFA para usos químicos
8.2 Perfiles de empresas
8.2.1 Kraton Corporation
8.2.2 Ingevity Corporation
8.2.3 Forchem Oyj
8.2.4 Les Dérivés Résiniques et Terpéniques (DRT)
8.2.5 Harima Chemicals Group
8.2.6 SunPine AB
8.2.7 UPM-Kymmene Oyj
8.2.8 Stora Enso Oyj
8.2.9 Metsä Fibre Oy
8.2.10 Domtar Corporation
8.3 Cambios de capacidad, operaciones societarias y estrategia comercial
9 Perspectivas y oportunidades de mercado
9.1 Previsiones en los escenarios base, favorable y desfavorable
9.2 Prioridades de inversión y requisitos comerciales de entrada
9.3 Estrategia de compras y gestión del riesgo de suministro

© shev.io — Todos los derechos reservados.

Lista de tablas

Tabla 1. Cifras clave del TOFA: referencias históricas, año base y previsión

Tabla 2. Matriz de decisiones para productores, inversores y compradores industriales

Tabla 3. Perímetro del TOFA: exclusiones, clasificación de calidades y reglas de cómputo

Tabla 4. Fuentes, datos del modelo, estado de validación y entrevistas previstas

Tabla 5. Motores de crecimiento: funcionamiento, alcance geográfico y horizonte previsto

Tabla 6. Frenos al mercado: exposición de las compras, medidas de mitigación y horizonte previsto

Tabla 7. Disponibilidad de aceite de resina crudo: pasta kraft de coníferas, recuperación y usos competidores

Tabla 8. Opciones de sustitución del TOFA: ácidos grasos vegetales y homologación por aplicación

Tabla 9. Requisitos regulatorios y cronología de cambios que afectan a la cadena de valor del TOFA

Tabla 10. Cinco fuerzas de Porter: poder de proveedores y clientes, sustitución, entrada y rivalidad

Tabla 11. Facturación, volumen consumido e ingreso unitario del productor de TOFA en el mundo, por año, 2021–2031

Tabla 12. Valor y volumen mundial de TOFA por calidad de producto y año, 2021–2031

Tabla 13. Valor y volumen mundial de TOFA por aplicación y año, 2021–2031

Tabla 14. Valor y volumen mundial de TOFA por tipo de cliente y año, 2021–2031

Tabla 15. Valor y volumen mundial de TOFA por canal de venta y año, 2021–2031

Tabla 16. Valor y volumen mundial de TOFA por región de consumo y año, 2021–2031

Tabla 17. Producción, consumo, saldo neto de suministro y utilización de capacidad de TOFA por región, 2021–2031

Tabla 18. Comparación de calidades: valor, volumen, cuota, ingreso unitario, especificaciones y crecimiento

Tabla 19. Comparación de aplicaciones: valor, volumen, cuota, exposición a la sustitución y crecimiento

Tabla 20. Comparación de clientes: valor, volumen, cuota, homologación y condiciones contractuales

Tabla 21. Comparación de canales: valor, volumen, cuota, características de los pedidos y disponibilidad de existencias

Tabla 22. Previsión de valor y volumen de TOFA en América del Norte: Estados Unidos, Canadá y México

Tabla 23. Previsión de valor y volumen de TOFA en Europa: Finlandia, Suecia, Alemania, Francia y resto de Europa

Tabla 24. Previsión de valor y volumen de TOFA en Asia-Pacífico: China, India, Japón, Corea del Sur y resto de Asia-Pacífico

Tabla 25. Previsión de valor y volumen de TOFA en América Latina: Brasil, Chile y resto de América Latina

Tabla 26. Previsión de valor y volumen de TOFA en Oriente Medio y África: Turquía, Sudáfrica y resto de Oriente Medio y África

Tabla 27. Cuotas de proveedores de TOFA químico: atribución de ingresos y ajuste al perímetro de producto

© shev.io — Todos los derechos reservados.

Tabla 28. Instalaciones operativas, cambios de capacidad anunciados y estado de las operaciones societarias
Tabla 29. Kraton Corporation: productos, posición en TOFA, instalaciones y estrategia
Tabla 30. Ingevity Corporation: productos, posición en TOFA, instalaciones y estrategia
Tabla 31. Forchem Oyj: productos, posición en fraccionamiento, instalaciones y estrategia
Tabla 32. DRT: oferta de derivados químicos del pino, posición en TOFA y estrategia
Tabla 33. Harima Chemicals Group: oferta de derivados químicos del pino, posición regional y estrategia
Tabla 34. SunPine AB: transformación de aceite de resina, actividad en combustibles y competencia por materias primas
Tabla 35. UPM-Kymmene Oyj: pasta, suministro de aceite de resina y posición en combustibles renovables
Tabla 36. Stora Enso Oyj: instalaciones de pasta, suministro de aceite de resina y estrategia
Tabla 37. Metsä Fibre Oy: instalaciones de pasta, suministro de aceite de resina y estrategia
Tabla 38. Domtar Corporation: instalaciones de pasta, suministro de aceite de resina y estrategia
Tabla 39. Supuestos de los escenarios: materia prima, demanda, composición de las ventas e ingreso unitario del productor
Tabla 40. Matriz de oportunidades de inversión: calidad, región, necesidad del cliente y requisitos de entrada
Tabla 41. Guía de compras: homologación, contratación, existencias y materias primas alternativas
Tabla 42. Market value by year, USD bn
Tabla 43. Year-over-year value change
Tabla 44. Drivers — impact on forecast
Tabla 45. Restraints — impact on forecast
Tabla 46. Value by por calidad de producto, USD bn
Tabla 47. Value by por aplicación, USD bn
Tabla 48. Value by por tipo de cliente, USD bn
Tabla 49. Value by por canal de venta, USD bn
Tabla 50. Value by por región, USD bn
Tabla 51. Market value by region, USD bn
Tabla 52. Market value by leading country, USD bn
Tabla 53. Leading companies

© shev.io — Todos los derechos reservados.

Lista de figuras

Figura 1. Evolución del valor mundial del mercado de TOFA, 2021–2031

Figura 2. Interés estratégico de las aplicaciones del TOFA

Figura 3. Variación de la facturación del TOFA según el volumen y el ingreso unitario del productor

Figura 4. Cobertura documental de cada línea de investigación

Figura 5. Efecto orientativo de los impulsores del TOFA sobre la tasa anual compuesta

Figura 6. Efecto orientativo de los frenos al TOFA sobre la tasa anual compuesta

Figura 7. Índices de precios del aceite de resina crudo, ácidos grasos alternativos y TOFA, 2021–2031

Figura 8. Consumo mundial de TOFA en volumen, 2021–2031

Figura 9. Ingreso unitario de los productores de TOFA en el mercado mundial, 2021–2031

Figura 10. Reparto del valor del mercado de TOFA por calidad de producto, 2025

Figura 11. Reparto del valor del mercado de TOFA por aplicación, 2025

Figura 12. Reparto del valor del mercado de TOFA por tipo de cliente, 2025

Figura 13. Reparto del valor del mercado de TOFA por canal de venta, 2025

Figura 14. Distribución regional del valor del mercado de TOFA, 2025

Figura 15. Crecimiento anual compuesto del valor del TOFA por región, 2025–2031

Figura 16. Aumento del valor del mercado de TOFA por región, 2025–2031

Figura 17. Cuota de facturación de los proveedores de TOFA para usos químicos, 2025

Figura 18. Instalaciones operativas relevantes por empresa y función en la cadena de valor

Figura 19. Valor del mercado de TOFA en los escenarios base, favorable y desfavorable

Figura 20. Prioridad de las oportunidades de TOFA según aplicación y grado de preparación comercial

Figura 21. Value share by por calidad de producto, 2025

Figura 22. Value share by por aplicación, 2025

Figura 23. Growth rate by region, 2025-2031

© shev.io — Todos los derechos reservados.

Executive summary

Según shev.io Research, el mercado mundial de ácidos grasos de aceite de resina alcanza USD XXX mil millones en 2025 y llegará a USD XXX mil millones en 2031, con un crecimiento anual compuesto del XX%. La demanda se apoya principalmente en las resinas alquídicas, los ácidos dímeros y los tensioactivos industriales. Las calidades con poca colofonia y baja coloración permiten acceder a aplicaciones de mayor valor. América del Norte concentra el XX% de la facturación, mientras que Asia-Pacífico registra el mayor ritmo de expansión regional, con un XX%. La disponibilidad de materia prima, la rentabilidad del fraccionamiento y la competencia por el aceite de resina crudo condicionan cada vez más los márgenes de los proveedores y las decisiones de compra.

Indicador	Valor
Market size 2025	XXX
Forecast 2031	XXX
CAGR	XXX
Largest region	XXX
Fastest region	XXX

Key findings

- shev.io Research estima un mercado mundial de TOFA de USD XXX mil millones en 2025 y de USD XXX mil millones en 2031, lo que supone un crecimiento anual compuesto del XX%.
- Según shev.io Research, el consumo mundial de TOFA alcanza 650 kilotoneladas en 2025 y el ingreso medio del productor se sitúa en aproximadamente USD XXX por tonelada.
- La distribución del valor de mercado estimada por shev.io Research sitúa a América del Norte en primer lugar, con un XX%, seguida de Europa, con un XX%, y Asia-Pacífico, con un XX%.
- Asia-Pacífico presenta el crecimiento regional más rápido en valor hasta 2031, con un XX%, impulsado por los recubrimientos, los intermedios químicos y las formulaciones industriales.
- Las resinas alquídicas y los recubrimientos generan el XX% del valor del mercado de TOFA; la fabricación de ácidos dímeros aporta otro XX%, según shev.io Research.
- shev.io Research atribuye el XX% del valor a las calidades industriales estándar, el XX% a las de alta pureza y bajo contenido de colofonia, y el XX% a las especialidades de baja coloración.
- Los contratos directos con productores representan el XX% del valor de mercado. Este predominio responde a la necesidad de homologar las especificaciones y asegurar la continuidad del suministro.
- ReFuelEU Aviation fija una proporción mínima de combustibles de aviación sostenibles del XX% desde 2025 y del XX% desde 2030, reforzando el marco normativo que favorece la competencia por las materias primas renovables admisibles.

© shev.io — Todos los derechos reservados.

Market size and forecast

Market value by year, USD bn

Indicator	2026	2027	2028	2029	2030	2031	CAGR
Market value, USD bn	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Market volume	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Production	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Imports	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Exports	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Apparent consumption	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX

Fuente: XXX

Year-over-year value change

Indicator	2027	2028	2029	2030	2031	CAGR
Market value	X%	X%	X%	X%	X%	X%
Production	X%	X%	X%	X%	X%	X%
Imports	X%	X%	X%	X%	X%	X%
Exports	X%	X%	X%	X%	X%	X%

Fuente: XXX

© shev.io — Todos los derechos reservados.

Tendencias del mercado de TOFA: materias primas, rentabilidad y motores de crecimiento

Los condicionantes económicos del TOFA empiezan en la fábrica de pasta, pero sus resultados comerciales dependen de mercados químicos con prestaciones exigidas y costes de sustitución distintos. La disponibilidad de aceite de resina crudo está ligada a la madera adecuada, a las operaciones de recuperación y al grado de utilización de las fábricas. Después, las plantas de fraccionamiento optimizan conjuntamente la obtención de ácidos grasos, colofonia y otras corrientes. La rentabilidad de esos productos relacionados también influye, por tanto, en la oferta de TOFA.

La demanda se reparte entre usos consolidados en resinas y procesos de transformación sujetos a especificaciones más exigentes. Para comprar o invertir, resulta especialmente útil distinguir las aplicaciones que pueden cambiar con facilidad de fuente de ácidos grasos de aquellas donde una composición diferente obliga a reformular extensamente. Esto explica que clientes con volúmenes de compra similares afronten condiciones distintas de precio, homologación y seguridad de suministro.

La política de combustibles renovables añade competencia por las materias primas de aceite de resina, mientras que las compras de carbono renovable abren oportunidades dentro de la industria química. Ambas fuerzas pueden actuar a la vez: una mayor demanda de materiales de origen biológico no implica necesariamente materias primas químicas más baratas. El éxito comercial exige asegurar el abastecimiento y demostrar el valor del producto en su aplicación.

Growth drivers

Incorporación de carbono renovable a las formulaciones industriales

Los fabricantes químicos incorporan materias primas de carbono renovable allí donde pueden sustituir otros insumos sin comprometer las prestaciones ni la seguridad de suministro. El TOFA cuenta a su favor con una química industrial conocida y con su procedencia de la fabricación de pasta kraft. Acreditar el origen de la materia prima y su comportamiento en la aplicación permite a los proveedores optar a programas de compra que valoran otros criterios además del menor precio puesto en destino.

Los recubrimientos alquídicos sostienen la demanda principal

El TOFA aporta a los fabricantes de resinas alquídicas las características de ácidos grasos necesarias para procesar la resina, formar la película y alcanzar las prestaciones del recubrimiento. Los trabajos de mantenimiento, los acabados industriales y la rehabilitación de infraestructuras mantienen una demanda amplia, sobre todo donde los sistemas alquídicos conservan su competitividad comercial. Su crecimiento dependerá de cuánto avancen estos usos frente a la sustitución por otras tecnologías de recubrimiento.

Los ácidos dímeros impulsan las calidades especializadas

La producción de ácidos dímeros transforma materias primas adecuadas de ácidos grasos insaturados en intermedios para poliamidas y otros materiales de altas prestaciones. Para homologar un TOFA se evalúan

© shev.io — Todos los derechos reservados.

su composición, su contenido de ácidos resínicos y su regularidad, por lo que la fiabilidad del proveedor tiene un peso comercial considerable. La expansión de adhesivos, recubrimientos y materiales industriales favorece las calidades adaptadas a este proceso.

Renovación de las formulaciones de lubricantes y fluidos para mecanizado

A partir de TOFA se obtienen ésteres, jabones y otros componentes empleados en lubricación industrial y fluidos para mecanizado. Su selección exige comprobar, en la formulación completa, la capacidad lubricante, el comportamiento frente a la corrosión, la estabilidad de la emulsión y la compatibilidad. Las calidades que cumplen estos requisitos pueden acceder a demanda de mayor valor a medida que los fabricantes renuevan sus gamas de fluidos industriales.

Expansión de la industria transformadora en Asia-Pacífico

El aumento de la transformación química y de la elaboración de formulaciones industriales amplía la demanda potencial de TOFA en Asia-Pacífico. Antes de homologar una materia prima alternativa, los compradores suelen exigir importaciones fiables, existencias locales y apoyo técnico. Combinar estos servicios con especificaciones estables permite a los proveedores captar clientes más allá de sus cuentas de exportación habituales.

Mayor peso de las calidades de alto valor

Reducir los ácidos resínicos y la coloración, y mantener una composición estable, abre al TOFA aplicaciones con requisitos más estrictos. Estas calidades pueden elevar el valor de la oferta incluso si el volumen total crece de forma moderada. Los mejores resultados comerciales se obtienen cuando la capacidad de purificación se acompaña de homologaciones de clientes y de ventajas de procesamiento demostrables.

Restraints

Los combustibles renovables disputan la materia prima

Los productores de combustibles renovables compiten con las plantas de fraccionamiento químico por el aceite de resina crudo y otras corrientes relacionadas. Los incentivos normativos y la rentabilidad del mercado de combustibles pueden encarecer el coste de oportunidad de destinar esa materia prima a productos químicos. Por ello, las compras de los proveedores de TOFA deben tener en cuenta tanto el ingreso neto obtenible de los productos químicos como el de los usos energéticos alternativos.

Dependencia de una oferta concentrada de pasta kraft de coníferas

La recuperación de aceite de resina crudo depende de la madera utilizada, de los sistemas de recuperación y del nivel de actividad de las fábricas de pasta kraft aptas para obtenerlo. Aumentar la capacidad mundial de pasta no implica un incremento proporcional de este subproducto, especialmente si las nuevas instalaciones emplean principalmente frondosas. Las paradas, los cierres y los cambios en la mezcla de madera pueden, por tanto, restringir el suministro local.

Los ácidos grasos alternativos limitan las subidas de precio

© shev.io — Todos los derechos reservados.

Cuando cambian los precios relativos, los compradores comparan el TOFA con ácidos grasos vegetales y otras opciones de formulación. El cambio resulta más sencillo en aplicaciones con especificaciones amplias y costes de homologación reducidos. Si el sobreprecio del TOFA se mantiene, puede incentivar la reformulación, sobre todo en usos muy sensibles al coste.

Costes de fraccionamiento y variaciones de calidad

Obtener especificaciones comerciales constantes mediante fraccionamiento exige energía, control del proceso y equipos adecuados. La composición variable del aceite de resina crudo modifica los rendimientos y las proporciones de ácidos grasos, colofonia y otras fracciones. Los márgenes se estrechan cuando sube la energía o cambia la calidad de la materia prima antes de que los contratos permitan ajustar los precios.

© shev.io — Todos los derechos reservados.

Factores que impulsan o frenan el TOFA y su efecto sobre las previsiones

Drivers — impact on forecast

Driver	Impact on CAGR	Geography	Horizon
Incorporación de carbono renovable a las formulaciones industriales	XXX	XXX	XXX
Los recubrimientos alquídicos sostienen la demanda principal	XXX	XXX	XXX
Los ácidos dímeros impulsan las calidades especializadas	XXX	XXX	XXX
Renovación de las formulaciones de lubricantes y fluidos para mecanizado	XXX	XXX	XXX
Expansión de la industria transformadora en Asia-Pacífico	XXX	XXX	XXX
Mayor peso de las calidades de alto valor	XXX	XXX	XXX

Fuente: XXX

Restraints — impact on forecast

Restraint	Impact on CAGR	Geography	Horizon
Los combustibles renovables disputan la materia prima	XXX	XXX	XXX
Dependencia de una oferta concentrada de pasta kraft de coníferas	XXX	XXX	XXX
Los ácidos grasos alternativos limitan las subidas de precio	XXX	XXX	XXX
Costes de fraccionamiento y variaciones de calidad	XXX	XXX	XXX

Fuente: XXX

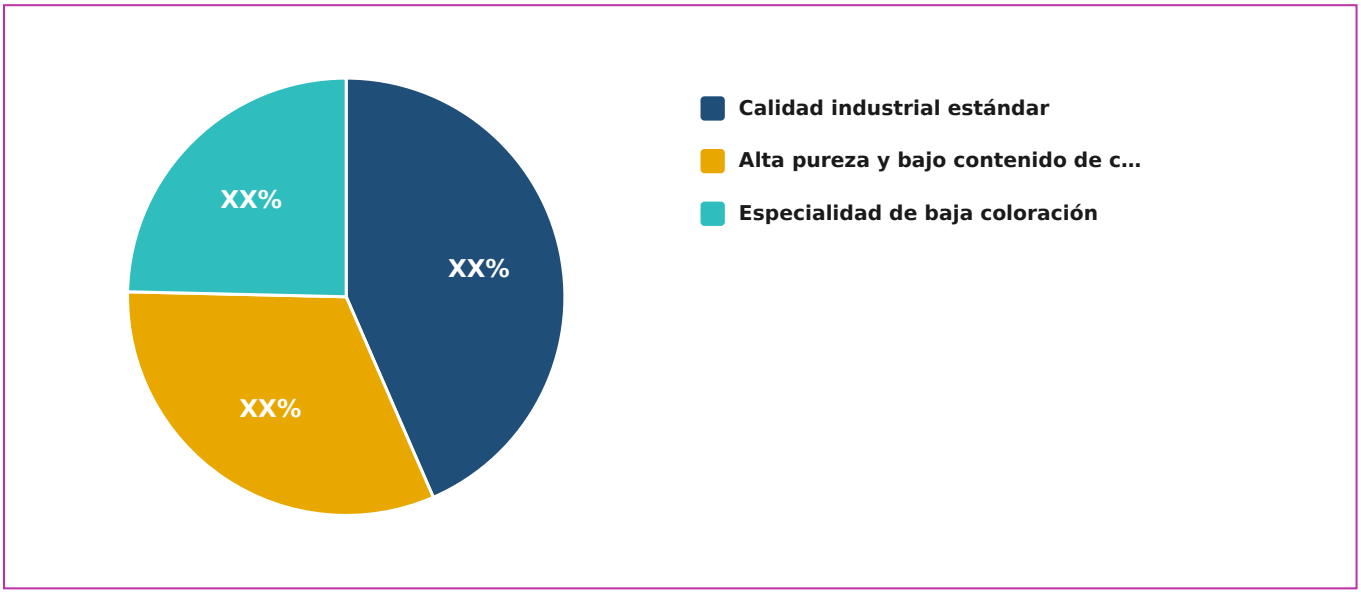
© shev.io — Todos los derechos reservados.

Distribución del mercado de TOFA por calidad, aplicación y canal de venta

Por calidad de producto

Las calidades industriales estándar cubren el abanico más amplio de usos consolidados en resinas y otras aplicaciones industriales. Los productos de alta pureza y poca colofonia atienden a clientes que necesitan controlar con mayor precisión los ácidos resínicos; las especialidades de baja coloración se destinan a formulaciones cuya apariencia es determinante. Para evitar solapamientos, los productos vendidos principalmente por su especificación de baja coloración se asignan primero al grupo de especialidades. Los restantes se clasifican según la pureza comercial especificada.

Value share by por calidad de producto, 2025



Fuente: XXX

Value by por calidad de producto, USD bn

Segment	2026	2027	2028	2029	2030	2031	Share 2025	CAGR
Calidad industrial estándar	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Alta pureza y bajo contenido de colofonia	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Especialidad de baja coloración	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX

Fuente: XXX

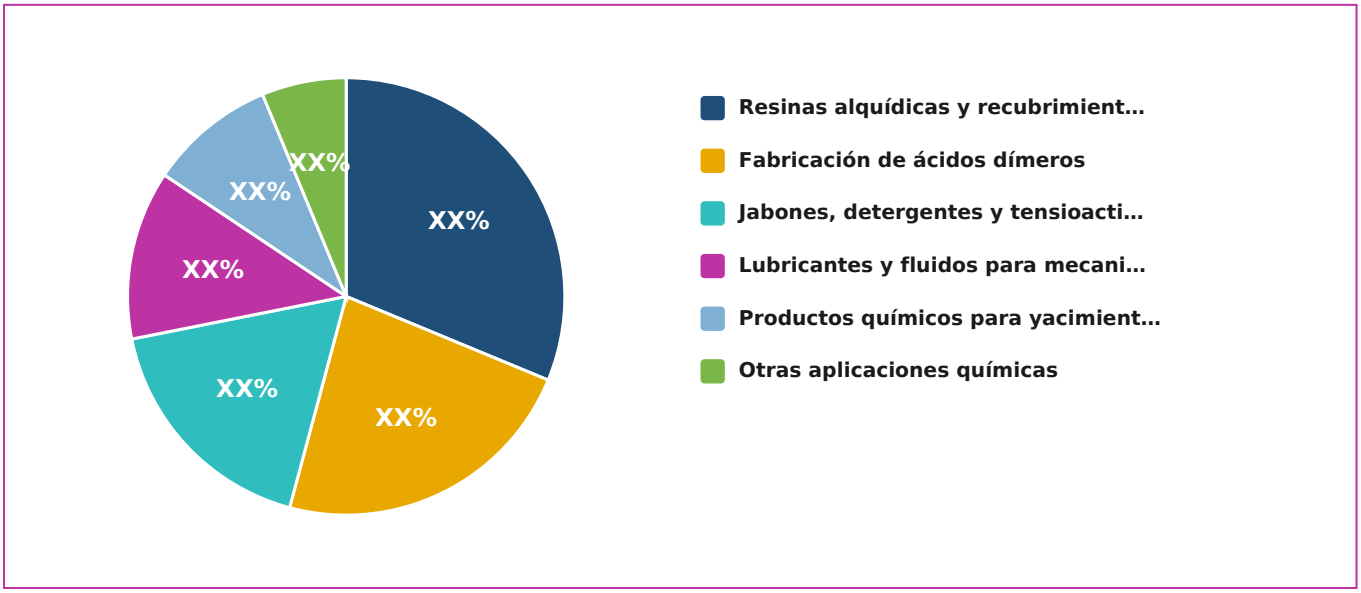
Por aplicación

Las resinas alquídicas y los recubrimientos ocupan el primer puesto porque el TOFA es una materia prima consolidada en sistemas de recubrimiento industrial y de mantenimiento. La fabricación de ácidos dímeros

© shev.io — Todos los derechos reservados.

constituye otro destino de transformación importante, donde la composición y la regularidad de los ácidos grasos condicionan la homologación del proveedor. En lubricantes, fluidos para mecanizado y productos químicos especializados de proceso, las prestaciones y la asistencia técnica pueden reforzar la posición comercial.

Value share by por aplicación, 2025



Fuente: XXX

Value by por aplicación, USD bn

Segment	2026	2027	2028	2029	2030	2031	Share 2025	CAGR
Resinas alquídicas y recubrimientos	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Fabricación de ácidos dímeros	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Jabones, detergentes y tensioactivos	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Lubricantes y fluidos para mecanizado	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Productos químicos para yacimientos petrolíferos y minería	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Otras aplicaciones químicas	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX

Fuente: XXX

Por tipo de cliente

Los fabricantes de intermedios químicos para terceros compran TOFA para producir resinas, ácidos dímeros y otros intermedios. Los formuladores independientes lo incorporan directamente a productos industriales. El consumo interno integrado corresponde a transferencias dentro de un mismo grupo productor. La clasificación del cliente se fija en la primera operación que consume el TOFA y, por tanto, se mantiene

© shev.io — Todos los derechos reservados.

separada del destino final del material transformado.

Value by por tipo de cliente, USD bn

Segment	2026	2027	2028	2029	2030	2031	Share 2025	CAGR
Fabricantes de intermedios químicos para terceros	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Formuladores independientes	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Consumo interno en grupos integrados	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX

Fuente: XXX

Por canal de venta

La relación directa con el productor predomina porque los grandes clientes necesitan especificaciones constantes, homologación técnica y entregas fiables. Los distribuidores atienden a cuentas de menor tamaño, mantienen existencias locales y abastecen a clientes cuyas necesidades no justifican la compra directa a granel. Las transferencias para consumo interno se incluyen en el suministro directo. Todos los canales se valoran a precios del productor para que los márgenes de reventa no alteren las cuotas.

Value by por canal de venta, USD bn

Segment	2026	2027	2028	2029	2030	2031	Share 2025	CAGR
Suministro directo del productor	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Suministro a través de distribuidores	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX

Fuente: XXX

Por región

América del Norte y Europa reúnen cadenas de suministro consolidadas de derivados químicos del pino y un consumo transformador elevado. Asia-Pacífico avanza a mayor ritmo por el aumento de la transformación química y de las formulaciones industriales, lo que abre oportunidades para importar TOFA con apoyo de servicios regionales. América Latina y Oriente Medio y África ofrecen oportunidades menores y más específicas por aplicación. La localización de la demanda se analiza por separado de la producción de materias primas.

© shev.io — Todos los derechos reservados.

Value by por región, USD bn

Segment	2026	2027	2028	2029	2030	2031	Share 2025	CAGR
América del Norte	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Europa	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Asia-Pacífico	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
América Latina	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Oriente Medio y África	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX

Fuente: XXX

© shev.io — Todos los derechos reservados.

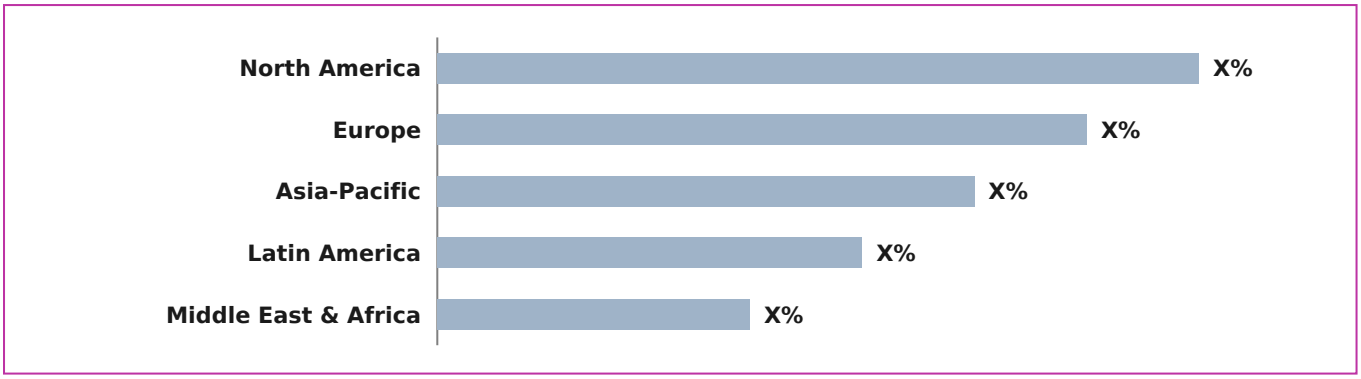
Demanda regional de TOFA y perspectivas por país

América del Norte ocupa la primera posición en 2025, con el XX% del valor de mercado. Dispone de una base consolidada de producción de pasta kraft de coníferas, instalaciones de fraccionamiento y clientes químicos. Estados Unidos concentra el grueso de la oferta y la demanda regionales, mientras que Canadá aporta materias primas y consumo industrial. La competitividad depende de la continuidad operativa de las fábricas, del acceso al aceite de resina crudo y de la capacidad de atender a fabricantes de recubrimientos, intermedios químicos y fluidos industriales. La integración del suministro ofrece ventajas, aunque los cambios en una fábrica de pasta o en una planta de fraccionamiento pueden alterar de forma importante las condiciones de compra.

Europa reúne el XX% del valor de mercado y combina los recursos de materia prima de los países nórdicos con una extensa industria transformadora de especialidades químicas. Finlandia y Suecia desempeñan un papel destacado en el suministro; Alemania y Francia concentran importantes bases de clientes industriales. La política de combustibles renovables también influye en el destino del aceite de resina crudo. Así, comparar el ingreso neto del fraccionamiento químico con el de la producción de combustibles resulta esencial para las compras. Los proveedores europeos pueden sostener el valor de su oferta mediante calidades especializadas, asistencia técnica y documentación ajustada a las exigencias de los clientes.

Asia-Pacífico representa el XX% del valor del mercado y registra la mayor expansión regional hasta 2031, con un XX%. China e India ofrecen las principales oportunidades de crecimiento en formulaciones industriales y transformación química; Japón y Corea del Sur destacan por aplicaciones con especificaciones exigentes. América Latina y Oriente Medio y África tienen una demanda menor, con oportunidades en recubrimientos, productos químicos para minería y mantenimiento industrial. La expansión de la pasta basada principalmente en frondosas en algunas zonas de América Latina debe analizarse por separado de la disponibilidad de aceite de resina crudo adecuado.

Growth rate by region, 2025-2031



Fuente: XXX

© shev.io — Todos los derechos reservados.

Market value by region, USD bn

Region	2026	2027	2028	2029	2030	2031	Share 2025	CAGR
North America	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Europe	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Asia-Pacific	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Latin America	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Middle East & Africa	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX

Fuente: XXX

Market value by leading country, USD bn

Country	2025	2031	Share 2025	CAGR
United States	XXX	XXX	XXX	XXX
Germany	XXX	XXX	XXX	XXX
United Kingdom	XXX	XXX	XXX	XXX
Belgium	XXX	XXX	XXX	XXX
Netherlands	XXX	XXX	XXX	XXX
Japan	XXX	XXX	XXX	XXX
China	XXX	XXX	XXX	XXX
Mexico	XXX	XXX	XXX	XXX

Fuente: XXX

© shev.io — Todos los derechos reservados.

Competencia y cuotas empresariales en el mercado de TOFA

La concentración del mercado es moderada. El acceso a materias primas, la capacidad de fraccionamiento, la regularidad del producto y la homologación por parte de los clientes determinan la competencia. Kraton, Ingevity y Forchem son actores centrales en el suministro de TOFA para usos químicos; DRT y Harima amplían el conjunto de competidores relevantes dentro de la química de derivados del pino. La fortaleza de cada proveedor depende de las calidades y regiones que atiende. Por ello, su cuota de facturación mundial no basta para valorar su posición en productos con poca colofonia, baja coloración o requisitos de homologación estrictos.

El informe diferencia a los proveedores químicos que venden a terceros de las empresas de pasta que aportan materia prima y de los transformadores que producen combustibles. UPM, Stora Enso, Metsä Fibre y Domtar se analizan por su aportación de materias primas o su actividad en eslabones relacionados; SunPine, por su transformación de aceite de resina y su posición en combustibles renovables. Aunque estas empresas influyen en la disponibilidad y en la rentabilidad de las inversiones, no se les atribuye automáticamente cuota del mercado químico de TOFA. Las adquisiciones, transmisiones de activos, clausuras y ampliaciones se estudian por instalación para distinguir un cambio de propietario de una variación real de la oferta.

La ventaja comercial depende cada vez más de unir un abastecimiento fiable con asistencia técnica adaptada a cada cliente. Las calidades estándar están más expuestas a la sustitución y a la competencia por precio puesto en destino. Las especialidades, en cambio, requieren mayor control del color, los ácidos resínicos y la constancia de la composición. El análisis de capacidad distingue, por tanto, entre la capacidad nominal de fraccionamiento, la producción de TOFA realmente alcanzable y la combinación de productos que cada instalación puede suministrar de forma rentable.

© shev.io — Todos los derechos reservados.

Leading companies

Company	HQ	Est. revenue 2025	Market share 2025	YoY
Kraton Corporation	XXX	XXX	XXX	XXX
Ingevity Corporation	XXX	XXX	XXX	XXX
Forchem Oyj	XXX	XXX	XXX	XXX
Les Dérivés Résiniques et Terpéniques (DRT)	XXX	XXX	XXX	XXX
Harima Chemicals Group	XXX	XXX	XXX	XXX
SunPine AB	XXX	XXX	XXX	XXX
UPM-Kymmene Oyj	XXX	XXX	XXX	XXX
Stora Enso Oyj	XXX	XXX	XXX	XXX
Metsä Fibre Oy	XXX	XXX	XXX	XXX
Domtar Corporation	XXX	XXX	XXX	XXX

Fuente: XXX

© shev.io — Todos los derechos reservados.

Previsiones de TOFA, perspectivas de compra y oportunidades de inversión

El valor del mercado pasa de USD XXX mil millones en 2025 a USD XXX mil millones en 2031. En ese periodo, el consumo aumenta de 650 kilotoneladas a 760 kilotoneladas; el resto del crecimiento en valor procede de la composición de las ventas y de los ingresos unitarios de los productores. Las resinas alquídicas conservan el primer puesto entre las aplicaciones, pero la fabricación de ácidos dímeros y las formulaciones especializadas refuerzan la importancia de ofrecer calidades constantes y adaptadas a cada uso.

El escenario más favorable combina un abastecimiento fiable de aceite de resina crudo, la homologación satisfactoria de especialidades y una mayor demanda industrial en Asia-Pacífico. El desfavorable reúne dificultades de aprovisionamiento, menor actividad manufacturera y una sustitución más intensa por otros ácidos grasos. Por ello, los escenarios modifican conjuntamente la disponibilidad de materia prima ligada a la pasta, la rentabilidad de la transformación, la demanda por aplicación y los sobreprecios de las distintas calidades.

Los proveedores que aseguren la materia prima y avancen en la homologación con clientes estarán mejor situados para obtener mayores rendimientos. A los compradores les conviene aprobar alternativas antes de que escasee el suministro y separar las necesidades de productos estándar de los usos en los que cambiar la química de los ácidos grasos obliga a una reformulación costosa. Las inversiones deben priorizar el rendimiento de producto aprovechable, el acceso a clientes y la rentabilidad del conjunto de fracciones obtenidas del aceite de resina.

Opportunities

- Calidades con poca colofonia adaptadas a la fabricación de ácidos dímeros
- Productos de baja coloración para resinas cuya apariencia resulta decisiva
- Centros regionales de almacenamiento y asistencia técnica en Asia-Pacífico
- Acuerdos de suministro a largo plazo de aceite de resina crudo con fabricantes de pasta
- Formulaciones de fluidos para mecanizado y lubricantes industriales que destaquen por sus prestaciones
- Productos de carbono renovable con trazabilidad y datos de ciclo de vida específicos para cada aplicación

> This preview shows the form and depth of the report. The full report contains every figure, segment- and country-level detail and full company profiles. On purchase all figures are finalised and verified, and the report is delivered within 24–72 hours.

© shev.io — Todos los derechos reservados.